

# REJINSA

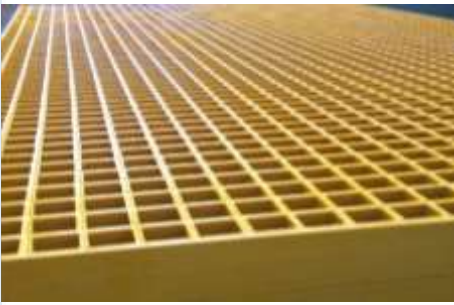
Pisos Industriales

1

CATALOGO DE PRODUCTOS 2022



**Rejilla electroforjada**



**Rejilla de fibra de vidrio**



**Rejilla dentada**



**Escalones**



**Cercas**

[www.rejinsa.com.mx](http://www.rejinsa.com.mx)

+52 (81) 8363-0967 , (81) 8363-7813 , (81) 8363-7817

Contamos con mas de 35 años  
atendiendo al sector de la  
construccion en general,  
participando en importantes obras  
y proyectos particulares y  
gubernamentales, nuestro  
compromiso es ofrecerle el mejor  
servicio, la mejor calidad y la  
entrega mas rapida, contamos con  
extensos inventarios.



**REJINSA**  
Pisos Industriales

3

# INDICE

- Introducción
- Tipos de separación
- Tipos de rejilla
- Trafico ligero
- Tabla de cargas permisibles
- Escalones
- Tráfico pesado
- Rejilla de fibra de vidrio



## ***INTRODUCCIÓN***

### **DEFINICIÓN**

La rejilla electroforjada es la formación metálica compuesta por la unión de soleras colocadas en paralelo y de canto con varillas atiesadoras, mediante la combinación de un arco eléctrico y presión llamado electroforja que garantiza la fusión de los componentes en cada intersección.

### **ELEMENTOS**

**La Rejilla Electroforjada está formada por dos elementos:**

#### **SOLERA PORTANTE**

Solera laminada en caliente con bajo contenido de silicio. Es el elemento que soporta las cargas a las que se somete la rejilla.

#### **VARILLA ATIESADORA**

Varilla torcida o lisa. Van dispuestas transversalmente respecto a las soleras portantes. Tiene la función de unir y mantener constante la distancia entre las pletinas portantes.



## **TIPOS DE SEPARACIÓN**

SEPARACIÓN		
MODELO	ESPACIO ENTRE SOLERA (mm)	ESPACIO ENTRE VARILLAS (mm)
W11-50	17.46	50
W11-100	17.46	100
W13-50	20.64	50
W13-100	20.64	100
W15-50	23.81	50
W15-100	23.81	100
W16-50	24.61	50
W16-100	24.61	100
W19-50	30.16	50
W19-100	30.16	100



**REJINSA**  
Pisos Industriales

6

## **TIPOS DE REJILLA**

- **TRAFICO LIGERO**

Construcción de plataformas marítimas, pisos ligeros, mantenimiento industrial, minería, ingenios, industria ganadera, calderas, plantas potabilizadoras.



### **Escalones o peldaños:**

A partir de rejilla de tráfico ligero aplicado en: plataformas marítimas, petroleras, industria eléctrica, construcciones industriales entre otras.



- TRAFICO PESADO

**Se encuentran aplicaciones en...**

Armaduras de hormigón, puentes, pisos para desagüe, coladeras, bóvedas, etc.



- CERCAS PERIMETRALES

**Diseñados para la elaboración de...**

Vallas perimetrales y móviles, enrejados, protecciones ecológicas, además de aplicaciones en aeropuertos, centros comerciales, hotelería, mantenimiento, áreas verdes, etc.





**REJINSA**  
Pisos Industriales

- TRAFICO LIGERO

## MEDIDA

### ESPEORES Y PERALTES DE SOLERAS

TRAFICO LIGERO		
1/8	X	3/4"
1/8	X	1"
1/8	X	1 1/4"
1/8	X	1 1/2"
3/16	X	3/4"
3/16	X	1"
3/16	X	1 1/4"
3/16	X	1 1/2"
3/16	X	2"
3/16	X	2 1/2"

### SUPERFICIE DE SOLERA

- **LISA:** Todas las dimensiones de solera señaladas para rejilla

- **ANTIDERRAPANTE (DENTADA):**  
Regularmente tráfico ligero en medidas señaladas

### ACABADOS DE PANEL

- **NATURAL:** Solera y redondo sin recubrimiento.

- **PINTADO:** Recubrimiento de base agua.

- **GALVANIZADO:** En base a norma ASTM A-123



**TABLA DE PESOS TEORICOS**

<b>ACERO AL CARBON</b>											
<b>MODELO</b>	<b>W11-50</b>	<b>W11-100</b>	<b>W13-50</b>	<b>W13-100</b>	<b>W15-50</b>	<b>W15-100</b>	<b>W16-50</b>	<b>W16-100</b>	<b>W19-50</b>	<b>W19-100</b>	
<b>SEPARACION DE SOLERAS</b>	17.46	17.46	20.64	20.64	23.81	23.81	24.61	24.61	30.16	30.16	
<b>SEPARACION DE REDONDOS</b>	50.00	100.00	50.00	100.00	50.00	100.00	50.00	100.00	50.00	100.00	
<b>ESPESSOR PERALTE</b>	kg/m	kg/m	kg/m	kg/m	kg/m	kg/m	kg/m	kg/m	kg/m	kg/m	
<b>1/8</b>	3/4"	32.73	30.13	28.43	25.85	25.63	23.02	25.20	22.57	21.33	18.74
	1"	41.91	39.31	36.19	33.60	32.44	29.83	31.85	29.22	26.71	24.12
	1 1/4"	51.09	48.49	43.94	41.36	39.24	36.63	38.50	35.87	32.09	29.50
	1 1/2"	60.27	57.67	51.70	49.11	46.05	43.44	45.14	42.51	37.48	29.50
	3/4"	46.50	43.90	40.06	37.48	35.84	33.23	35.17	32.54	29.40	26.81
	1"	60.27	57.67	51.70	49.11	46.05	43.44	45.14	42.51	37.48	34.88
	1 1/4"	74.03	71.44	63.33	60.75	56.25	53.65	55.11	52.48	45.55	42.95
	1 1/2"	87.80	85.21	74.96	72.38	66.46	63.86	65.09	62.45	53.62	51.02
	3/4"	102.86	99.62	87.87	84.65	77.96	74.71	76.36	73.08	62.98	59.74
	2"	116.63	113.39	99.51	96.28	88.17	84.90	86.33	83.05	71.05	67.81
<b>3/16</b>	2 1/4"	130.40	127.16	111.14	107.92	98.38	95.13	96.30	93.02	79.12	75.88
	2 1/2"	144.17	140.93	122.77	119.55	108.59	105.34	106.27	102.99	87.19	83.95



TABLA INFORMATIVA DE CARGAS PARA REJILLA TIPO W19-100, W19-50

PERALTE PULGADAS	ESPOSOR PULGADAS	PERALTE MM	ESPOSOR MM	CARGA	DISTANCIA EN CM DE CLARO																				
					50	75	100	125	150	175	200	225	250	275											
1/8	3/4"	19.05	3.175	U	2182.70	1157.52	656.24	415.79																	
				DU	1.49	3.83	6.82	10.63																	
				C	604.26	430.94	324.26	258.87																	
				DC	1.18	3.06	5.46	8.51																	
3/16	3/4"	19.05	4.762	U	3276.49	1738.72	984.37	621.73																	
				DU	1.49	3.83	6.82	10.63																	
				C	907.67	646.47	486.48	387.11																	
				DC	1.18	3.06	5.46	8.51																	
1/8	1"	25.4	3.175	U	3886.26	2060.15	1166.29	738.86	511.58	377.11															
				DU	1.11	2.86	5.12	7.97	11.48	15.61															
				C	1076.39	766.37	576.34	459.71	383.05	328.61															
				DC	0.92	2.30	4.09	6.37	9.17	12.80															
3/16	1"	25.4	4.762	U	5820.99	3089.85	1748.36	1107.80	769.04	563.15															
				DU	1.11	2.86	5.12	7.97	11.48	15.61															
				C	1611.50	1150.13	864.42	689.42	573.83	491.78															
				DC	0.92	2.30	4.09	6.37	9.17	12.50															
1/8	1 1/4"	31.75	3.175	U	6065.45	3222.17	1822.53	1154.65	799.87	587.56	446.84														
				DU	0.92	2.30	4.09	6.37	9.17	12.50	16.29														
				C	1680.65	1197.31	900.60	717.39	598.11	512.67	448.34														
				DC	0.74	1.83	3.27	5.11	7.34	9.99	13.05														
3/16	1 1/4"	31.75	4.762	U	9097.49	4828.57	2732.72	1729.53	1199.42	881.50	672.10														
				DU	0.92	2.30	4.09	6.37	9.17	12.50	16.29														
				C	2519.16	1796.59	1350.90	1076.53	896.42	768.26	671.21														
				DC	0.74	1.83	3.27	5.11	7.34	9.99	13.05														
1/8	1 1/2"	38.1	3.175	U	8735.69	4634.96	2624.98	1660.24	1149.83	847.16	647.68	510.43	414.80	339.81											
				DU	0.76	1.93	3.42	5.32	7.64	10.42	13.57	17.19	21.23	25.68											
				C	2418.52	1725.25	1296.39	1034.28	860.24	738.45	644.61	573.48	515.64	469.04											
				DC	0.61	1.53	2.73	4.25	6.11	8.33	10.88	13.77	17.00	20.52											
3/16	1 1/2"	38.1	4.762	U	13105.97	6954.88	3935.33	2491.82	1726.42	1270.74	969.39	767.50	619.76	509.82											
				DU	0.76	1.93	3.42	5.32	7.64	10.42	13.57	17.19	21.23	25.68											
				C	3629.60	2587.24	1944.92	1550.53	1291.38	1107.28	967.57	859.65	774.51	703.50											
				DC	0.61	1.53	2.73	4.25	6.11	8.33	10.88	13.77	17.00	20.52											
3/16	2"	50.8	4.762	U	23288.86	12364.27	6996.17	4428.29	3068.70	2257.46	1722.68	1359.51	1103.85	908.00											
				DU	0.56	1.43	2.56	3.99	5.74	7.81	10.18	12.90	15.93	19.24											
				C	6448.54	4600.62	3457.20	2756.49	2295.33	1967.96	1719.89	1529.78	1376.15	1249.66											
				DC	0.45	1.16	2.04	3.19	4.58	6.24	8.16	10.32	12.74	15.39											
3/16	2 1/4"	63.5	4.762	U	36394.84	19319.15	10933.64	6920.10	4795.12	3528.20	2692.06	2127.01	1723.61	1417.83											
				DU	0.45	1.16	2.04	3.19	4.58	6.24	8.16	10.32	12.74	15.39											
				C	10078.14	7187.86	5402.12	4307.32	3585.69	3075.24	2687.45	2389.43	2150.06	1953.23											
				DC	0.37	0.91	1.64	2.55	3.67	5.00	6.53	8.25	10.19	12.33											

U: CARGA UNIFORME PERMISIBLE (EN KG/M2)  
 C: CARGA CONCENTRADA PERMISIBLE (EN KG/M)  
 DU: DEFLEXIÓN CON CARGA UNIFORME (MM)  
 DC: DEFLEXIÓN CON CARGA CONCENTRADA (MM)

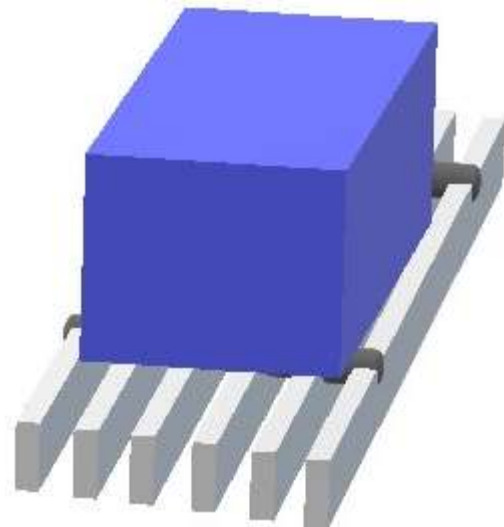
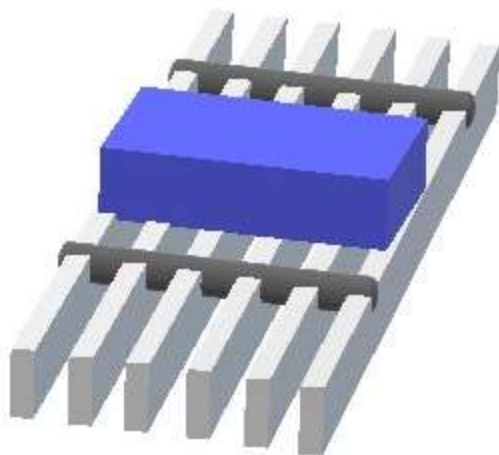


Para determinar la tabla de cargas permisibles para los modelos restantes se debe de multiplicar por los siguientes factores.

TIPOS DE REJILLA	W11-50	W11-100	W13-50	W13-100	W15-50	W15-100	W16-50	W16-100	W19-50	W19-100
FACTORES	1.5	1.5	1.44	1.44	1.24	1.24	1.23	1.23	ESTÁNDAR	

C = CARGA CONCENTRADA  
PERMISIBLE (KG/ML)

U = CARGA UNIFORME  
PERMISIBLE (KG/M2)





## ESCALONES

- SUPERFICIES Y ACABADOS

SUPERFICIE	ACABADO	MODELO
LISA	NATURAL	W19-100
DENTADA (ANTIDERRAPANTE)	PINTURA NEGRA	
	GALVANIZADO (NORMA ASTM A 123)	



ANCHO	SOLERAS	LONGITUD MAXIMA (MM)	
	ESPELOR POR PERALTE	SUPERFICIE LISA	SUPERFICIE DENTADA
220	3/16 X 3/4	710	-
	1/8 X 1	800	710
250	1/8 X 1 1/4	1040	860
280	3/16 X 1	1040	860
310	3/16 X 1 /14	1420	1270
	3/16 X 1 1/2	1670	1600

- MEDIDAS RECOMENDADAS

<b>ANCHOS DISPONIBLES (MM)</b>	220	250	280	310
	8 1/2"	9 3/4"	11"	12"
<b>DISTANCIA ENTRE CENTROS DE PERFORACIONES (MM)</b>	114	178	178	178



## TRAFICO PESADO

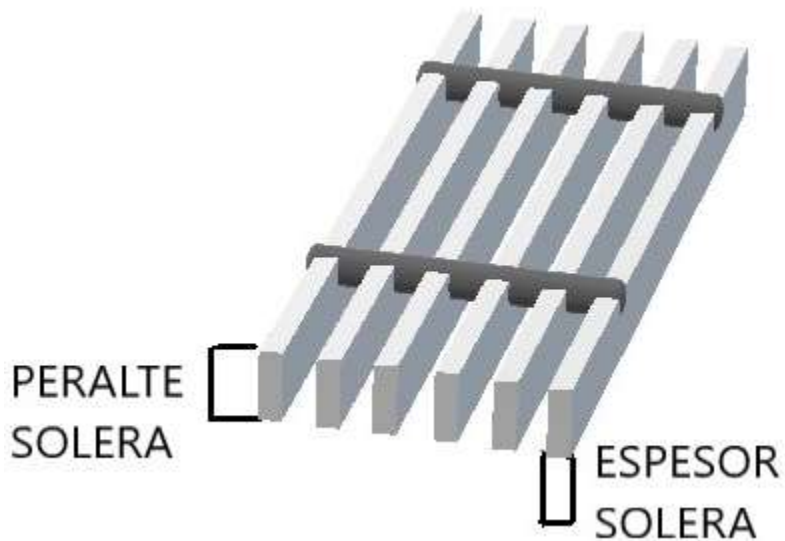
- TIPOS DE SOLERA

ESPESOR		
	IN	MM
MIN	1/4	6.35
MAX	3/8	9.525

PERALTES		
	IN	MM
MIN	1	25.4
MAX	5	127

## ACABADO DEL PANEL

- Natural
- Pintado color negro
- Galvanizado en base a norma ASTM A-123





**TRAFICO PESADO**

**CLAROS MAXIMOS**

TIPO DE SOLERAS	250 kg/cm <sup>2</sup>		200kg/cm <sup>2</sup>		150kg/cm <sup>2</sup>		Trafico de autos		5 Ton Montacarga		3 Ton Montacarga		1 Ton ontacarga	
	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm
1x1/4	12	304	10	254	9	228	12	304	7	177	6	152	7	177
1x3/8	14	355	13	330	11	279	16	406	9	228	8	203	9	228
1 1/4x1/4	15	381	13	330	12	304	17	431	9	228	8	203	10	254
1 1/4x3/8	18	457	16	406	14	355	23	584	12	304	10	254	14	355
1 1/2x1/4	18	457	16	406	14	457	23	584	11	279	10	254	13	330
1 1/2x3/8	22	558	20	508	18	431	30	762	14	355	13	330	19	428
1 3/4x1/4	21	533	19	482	17	533	29	736	14	355	12	304	17	431
1 3/4x3/8	26	660	23	584	21	584	38	965	18	457	17	431	25	635
2x1/4	24	609	22	558	20	508	37	939	16	406	15	381	22	558
2x3/8	30	762	28	711	26	660	46	1168	22	558	21	533	33	838
2 1/4x1/4	27	685	25	635	23	584	45	1143	19	482	18	457	28	711
2 1/4x3/8	34	863	32	812	31	787	53	1346	26	660	26	660	41	1041
2 1/2x1/4	30	762	28	711	27	685	52	1320	22	558	22	558	34	863
2 1/2x3/8	40	1016	38	965	36	914	59	1498	31	787	31	787	50	1270
3x1/4	39	990	37	939	35	889	62	1574	30	762	30	762	49	1244
3x3/8	52	1320	50	1270	49	1244	71	1803	43	1092	44	1117	61	1549
3 1/2x1/4	48	1219	46	1168	45	1143	72	1828	39	990	40	1016	62	1574
3 1/2x3/8	60	1524	60	1524	60	1524	83	2108	56	1422	58	1473	71	1803
4x1/4	59	1498	58	1473	57	1447	83	2108	50	1270	51	1295	71	1803
4x3/8	68	1727	68	1727	69	1752	95	2413	66	1676	68	1727	81	2057
4 1/2x1/4	69	1752	69	1752	70	1778	96	2438	61	1549	64	1625	82	2082
4 1/2x3/8	71	1803	71	1803	72	1828	96	2438	69	1752	71	1803	84	2133
5x1/4	75	1905	75	1905	75	1905	96	2438	72	1828	74	1879	89	2260
5x3/8	85	2159	85	2159	86	2184	96	2438	83	2108	85	2159	96	2438

TABLA INFORMATIVA PARA TIPO W19-50, W19-100



## REJILLA DE FIBRA DE VIDRIO

Las rejillas de fibra de vidrio son materiales que sustituyen al acero, aluminio o acero inoxidable, para áreas en donde hay altos niveles de corrosión y el soporte de mucho peso; debido a esto el uso de estas rejillas de fibra de vidrio ha crecido fuertemente en áreas arquitectónicas, industriales y comerciales.

Las rejillas de fibra de vidrio también conocidas como Rejillas FRP están fabricadas en base a un compuesto de resinas termo fijas.

Las rejillas de fibra de vidrio presentan los siguientes beneficios:

- Resistente a la corrosión
- Resistente al deslizamiento
- Retardante al fuego
- Peso Ligero
- Resistente al Impacto
- Ergonomía Superior

## TIPOS DE REJILLA DE FIBRA DE VIDRIO

REJILLAS MOLDEADAS

REJILLAS POLTRUIDAS



## REJILLA MOLDEADA

La rejilla moldeada provee una máxima resistencia a la corrosión bajo condiciones difíciles como las encontradas en procesos de galvanoplastia, plantas y minería, plataformas marinas, plantas de tratamientos residuales, molinos de pulpa, plantas petroquímicas, entre otras.

Ventajas de las rejillas moldeadas de fibra de vidrio:

- Resistente a la corrosión
- Anti derrapante
- Alta resistencia relacionada con bajo peso
- No conductivas
- Resistente al impacto
- Bajo costo en instalación
- Larga vida útil
- Ergonomía superiorrejilla-moldeada

La rejilla moldeada de fibra de vidrio está diseñada para áreas con procesos muy complejos que contienen una gran cantidad de áreas abiertas y perforaciones.



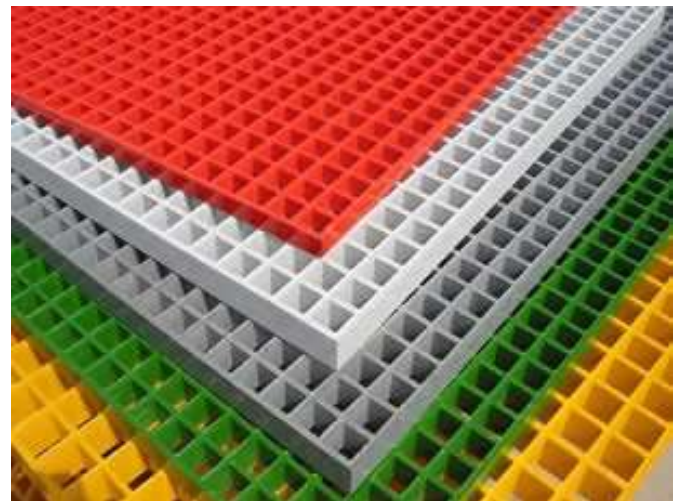


## REJILLA MOLDEADA

Medidas disponibles y acabados



ALTURA	MEDIDA DE CUADRO	MEDIDA DE PANEL	PESO X Sq. Ft
1"	1 1/2" X 1 1/2"	4 X 8, 4 X 12	2.5LB
1 1/2"	1 1/2 X 1 1/2"	4 X 8, 4 X 12	3.7LB
2"	2 X 2"	4 X 12	4.0LB



### Acabados:

Color amarillo o gris con antiderrapante o sin antiderrapante.



## REJILLA POLTRUIDA

La rejilla pultruida que combina propiedades anticorrosivas, una larga vida útil y un diseño que requiere poco mantenimiento, es superior a la rejilla metálica convencional. Esta rejilla de avanzada se fabrica con una configuración de barra de unión empotrada y es liviana y fácil de utilizar en construcción.

Esta rejilla pultruida avanzada está diseñada para usarse en una amplia gama de aplicaciones industriales que requieren resistencia y resistencia a la corrosión. La rejilla pultruida, que está fabricada con un alto porcentaje de vidrio dentro de la película de protección, brinda durabilidad, resistencia unidireccional extremadamente alta y rigidez. Debido a su excepcional rigidez, puede usarse con confianza en los lugares donde se requiere una luz amplia entre apoyos

ALTURA	MEDIDA DE PANEL	PESO X Sq. Ft
1"	3 x 10ft	2.3LB
1 1/2"	3 x 10ft	3.2LB



Colores amarillo y gris con o sin antiderrapante



**REJINSA**  
Pisos Industriales

19

- TENEMOS COBERTURA EN TODA LA REPUBLICA MEXICANA
- CONTAMOS CON EXTENSOS INVENTARIOS
- EL MEJOR SERVICIO Y LA MEJOR CALIDAD AL MEJOR PRECIO

CONTACTANOS

OFICINA DE REPRESENTACION EN MONTERREY

LOMAS DEL PEDREGAL 100

LOMAS DEL CAMPESTRE

SAN PEDRO GARZA GARCIA N.L.

CP 66278

TELS +52(81) 8363-0967, (81) 8363-7813, (81) 8363-7817



# REJINSA

Pisos Industriales

Oficina de Ventas

FIJO +52 (81) 8363-0967, 8363-7813, 8363-7817

EMAIL [j.rejinsa@gmail.com](mailto:j.rejinsa@gmail.com)

[www.rejinsa.com.mx](http://www.rejinsa.com.mx)